

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 534—202X  
代替 JC/T 534—1994

滑石粉包装袋

Sacks for talc powder

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 JC/T 534—1994《滑石粉包装用袋》，与 JC/T 534—1994 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 标准名称修改为《滑石粉包装袋》；
- b) 增加了滑石粉包装袋的分类(见 4.1)；
- c) 删除了滑石粉包装袋具体尺寸，修改了尺寸允许偏差(见 6.1，1994 年版的 4.1)；
- d) 增加了滑石粉包装袋力学性能及其试验方法(6.3、7.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由建材工业综合标准化技术委员会归口。

本文件负责起草单位：建筑材料工业技术监督研究中心、……

本文件参加起草单位：……

本文件主要起草人：……

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1994 年首次发布为 JC/T 534—1994；

——本次为第一次修订。

# 滑石粉包装袋

## 1 范围

本文件规定了滑石粉包装袋的分类、代号和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于包装滑石粉的纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和集装袋。

## 2 规范性引用文件

下列文件的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7968 纸袋纸

GB/T 10454—2000 集装袋

GB/T 11115 聚乙烯(PE)树脂

GB/T 12670 聚丙烯(PP)树脂

GB/T 17858.1 包装袋 术语和类型 第1部分：纸袋

GB/T 17858.3 包装袋 术语和类型 第3部分：编织袋

GB/T 24287 伸性纸袋纸

GB/T 25162.1—2010 包装袋 跌落试验 第1部分：纸袋

GB/T 31556.1 包装袋 尺寸描述和测量方法 第1部分 纸袋

## 3 术语和定义

GB/T 17858.1 和 GB/T 17858.3 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 分类、代号和标记

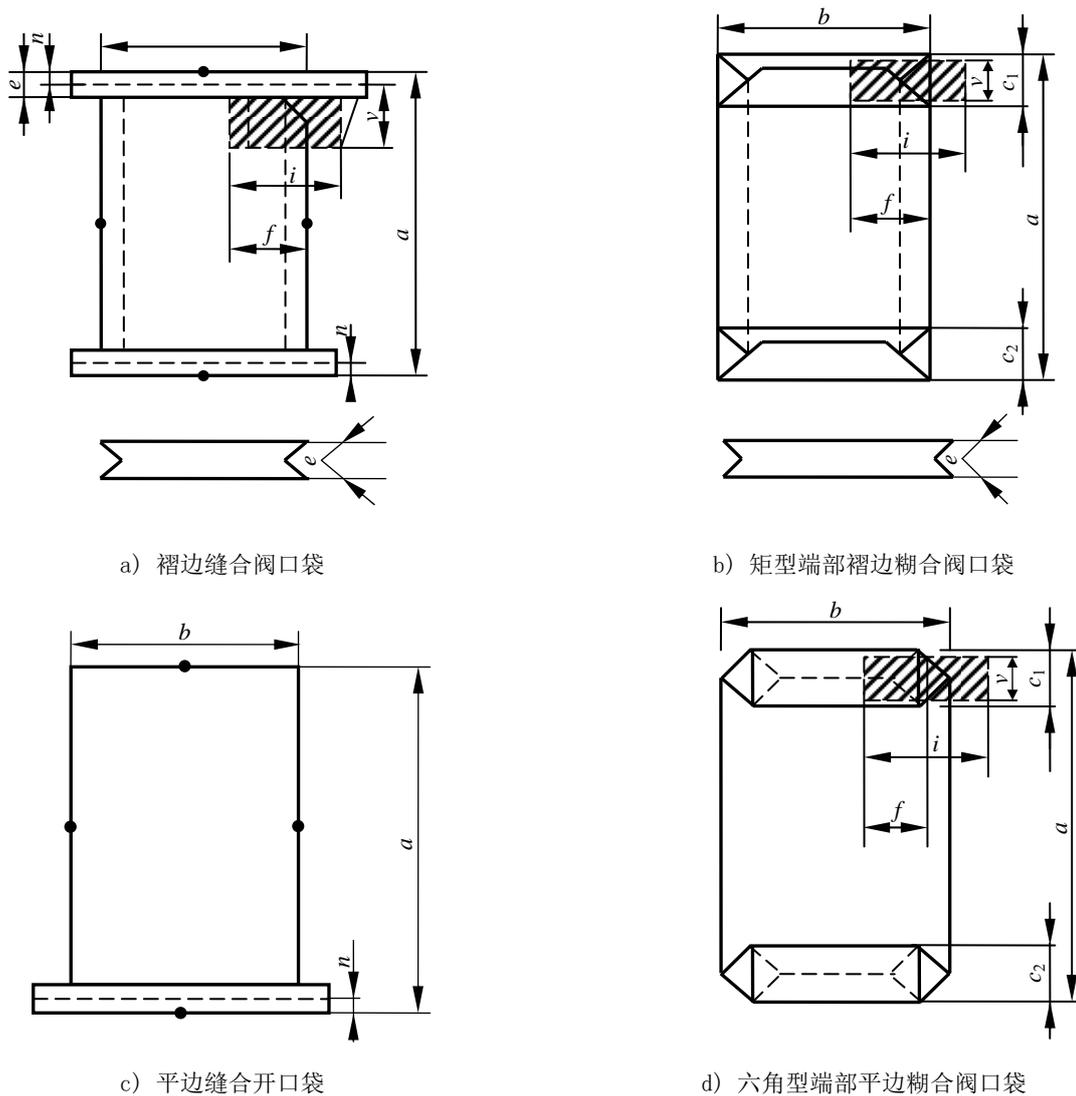
### 4.1 分类

4.1.1 滑石粉包装袋按材料分为纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和塑编集装袋。

4.1.2 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋结构按开口形式分为阀口袋和开口袋，按边部形式分为褶边袋和平边袋，按封闭形式分为缝合袋和糊合袋，其中糊合袋包括矩形端部或六角形端部。集装袋结构按形状分为方形集装袋和圆形集装袋等。常见纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋结构示意图见图1，常见集装袋结构示意图见图2。

4.1.3 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋按装载质量分为10 kg、20 kg、25 kg 和 50 kg 等。集装袋按装载质量分为500 kg 和 1 000 kg 等。

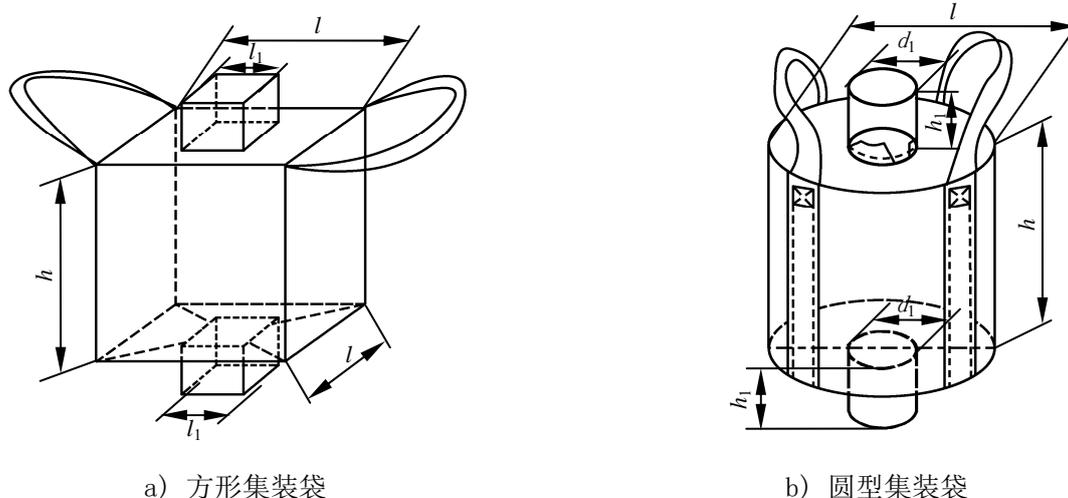
4.1.4 其他制袋材料、结构和装载质量滑石粉包装袋由供需双方商定。



标引符号说明:

- $a$ ——袋长;
- $b$ ——袋宽;
- $c_1$ ——袋底宽(1);
- $c_2$ ——袋底宽(2);
- $e$ ——褶边宽;
- $f$ ——阀口长;
- $i$ ——阀套长;
- $n$ ——缝合线边距;
- $v$ ——阀口宽。

图1 常见纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋结构示意图



标引符号说明:

$h$ ——袋高度;

$d$ ——袋直径;

$l$ ——袋边长;

$h_1$ ——进、出料口高度;

$d_1$ ——进、出料口直径;

$l_1$ ——进、出料口边长。

图2 常见集装袋结构示意图

## 4.2 代号

纸袋代号为 ZD，纸塑复合袋代号为 FHD，塑料编织袋代号为 SBD，集装袋代号为 JZD。

## 4.3 标记

滑石粉包装袋按产品代号、本文件编号、装载质量、袋长(袋高度)和袋宽(袋直径或袋边长)的顺序标记。

示例1: 装载质量为 25 kg，长度为 650 mm、宽度为 500 的纸袋标记为:

滑石粉包装袋 JC/T 534—202X ZD-25-650-500

示例2: 装载质量为 1 000 kg，高度为 1 400 mm、边长为 850 mm 的集装袋标记为:

滑石粉包装袋 JC/T 534—202X JZD-1000-1200-850

## 5 原材料

### 5.1 通则

滑石粉包装袋宜选用同种材料制作，选用多种材料制作时，不同材料宜便于分离。

### 5.2 纸

纸袋纸应符合 GB/T 7968 的规定，伸性纸袋纸应符合 GB/T 24287 的规定。

### 5.3 塑料

聚乙烯(PE)树脂应符合 GB/T 11115 的规定,聚丙烯(PP)树脂应符合 GB/T 12670 的规定,其他塑料包装材料应符合相关标准的规定。

### 5.4 其他

其他材料应符合相关标准的规定,用于食品、医药或化妆品用滑石粉的包装材料还应符合有关法律法规的规定。

## 6 要求

### 6.1 尺寸允许偏差

6.1.1 滑石粉包装袋尺寸由供需双方商定。

6.1.2 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋的尺寸允许偏差应符合表 1 的规定。

表1 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋的尺寸允许偏差

单位为毫米

项目	袋长 $a$	袋宽 $b$	袋底宽(1) $c_1$	袋底宽(2) $c_2$	褶边宽 $e$	阀口长 $f$	缝合线边距 $n$	阀口宽 $v$
允许偏差	$\pm 10$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 2$	+5 0

6.1.3 集装袋的尺寸允许偏差应符合表 2 的规定。

表2 集装袋的尺寸允许偏差

项目		袋高 $h$	袋直径 $d$	袋边长 $l$	进、出料口高 $h_1$	进、出料口直径 $d_1$	进、出料口边长 $l_1$
允许偏差	圆形	$\pm 3\%h$	$\pm 2\%d$	—	$\pm 5 \text{ mm}$	$\pm 5 \text{ mm}$	$\pm 5 \text{ mm}$
	方形		—	$\pm 2\%l$			

### 6.2 外观

6.2.1 滑石粉包装袋表面应平整,无污迹,无破损,印刷应清晰。

6.2.2 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋的糊合袋应无脱胶和粘膛。

6.2.3 纸塑复合袋和塑料编织袋的缝合袋缝制应平直,无脱针和断线,缝线两端线套长不小于 30 mm,回针不小于 20 mm。集装袋缝制应平直,无脱针、断线和吊针,起针和落针处回针不少于三针。

6.2.4 纸塑复合袋、塑料编织袋和集装袋应无缺经少纬。

### 6.3 力学性能

6.3.1 纸袋的力学性能应符合表 3 的规定。

表3 纸袋的力学性能

项目		装载质量		
		10 kg	20 kg	25 kg
抗拉强度/(N/50 mm)	纵向	≥313	≥438	≥500
	横向	≥156	≥219	≥250
	粘合向	≥156	≥219	≥250
	褶边向	≥125	≥175	≥200
	糊底向	≥250	≥300	≥350
	缝底向	≥150	≥200	≥250

6.3.2 纸塑复合袋和塑料编织袋的力学性能应符合表4的规定。

表4 纸塑复合袋和塑料编织袋的力学性能

项目		装载质量			
		10 kg	20 kg	25 kg	50 kg
抗拉强度/(N/50 mm)	经向	≥360	≥460	≥565	≥665
	纬向	≥340	≥440	≥535	≥635
	粘合向	≥250	≥300	≥350	≥400
	褶边向	≥340	≥440	≥535	≥635
	糊底向	≥300	≥350	≥400	≥450
	缝底向	≥175	≥225	≥275	≥325

6.3.3 集装袋的力学性能应符合表5的规定。

表5 集装袋的力学性能

项目		袋体	进、出料口	吊带	
抗拉强度/(N/50 mm)	纵向	≥1 470	≥500	—	
	横向				
吊带抗拉强度/(N/根)		—	—	≥ $F^a$	
伸长率/%	纵向	≤40	≤40	负荷为抗拉强度 $F$ 的30%时	≤25
	横向				
<sup>a</sup> $F$ 为吊带最小抗拉强度，见公式(1)。					

$$F = \frac{W}{n} \times 6 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$F$ ——吊袋最小抗拉强度，单位为牛顿每根(N/根)；

$W$ ——最大载重量，单位为牛顿(N)；

$n$ ——吊带(吊绳)数量，单位为根；环形连接时为  $2n$ ；

6——安全系数。

### 6.4 牢固度

6.4.1 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋经跌落试验无破损，阀口无外翻，滑石粉或模拟内装物无溢出，跌落无破损次数不小于 8 次。

6.4.2 集装袋经跌落试验后袋体无破损，吊带与袋体连接处无脱线，滑石粉或模拟内装物无溢出，跌落无破损次数不少于 1 次。

## 7 试验方法

### 7.1 规格尺寸

7.1.1 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋的尺寸按 GB/T 31556.1 的规定进行。

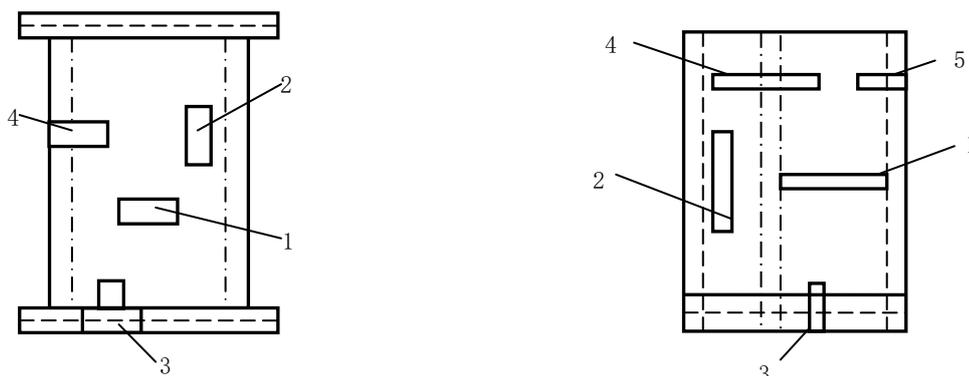
7.1.2 集装袋的尺寸在摊平状态下用分度值为 1 mm 的钢直尺或钢卷尺测量，每个方向取两处平均值。

### 7.2 外观

自然光照下目测，并用分度值为 1 mm 的钢直尺测量线套和回针处长度。

### 7.3 力学性能

7.3.1 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋按图 3 进行取样，试样尺寸为 50 mm×200 mm，糊底向和缝底向 50 mm×300 mm。用拉力试验机进行拉伸试验，速度为 (200±10) mm/min，每个方向取两个数据的平均值。



标引序号说明：

1——横向(纬向)；

2——纵向(经向)；

3——糊底向(缝底向)；

4——粘合向；

5——褶边向。

图3 取样示意图

7.3.2 集装袋的力学性能试验按 GB/T 10454—2000 中 5.3.2.1、5.3.2.2 和 5.3.3 的规定进行。

#### 7.4 牢固度

7.4.1 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋按 GB/T 25162.1—2010 中恒定跌落高度法的规定进行底面跌落试验，跌落高度为 1 mm。

7.4.2 将满负荷集装袋用起吊设备吊起至袋底离地面不低于 0.8 m，以自由落体方式垂直落到坚硬地面后观察。

### 8 检验规则

#### 8.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。

#### 8.2 出厂检验

##### 8.2.1 检验项目

8.2.1.1 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋出厂检验项目为规格尺寸、外观、力学性能和牢固度。

8.2.1.2 集装袋出厂检验项目为规格尺寸、外观和力学性能。

##### 8.2.2 组批和抽样

8.2.2.1 同批原材料、同一类型、同一装载质量的滑石粉包装袋为一批。

8.2.2.2 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋以 5 万条为一批，不足 5 条按一批计，每批抽取 15 条样袋。

8.2.2.3 集装袋以 1 000 条为一个批，不足 1 000 条按一批计，每批抽取 5 条样袋。

##### 8.2.3 判定规则

8.2.3.1 对纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋 15 条样袋进行尺寸和外观检验，不少于 13 条样袋合格时，判定该批产品尺寸或外观合格，从中各取 3 条样袋进行力学性能和牢固度检验，检验均合格，该批产品判为合格；超过 3 条样袋尺寸或外观不合格，或者有 1 条样袋力学性能或牢固度不合格，加倍抽样对不合格项进行复验，结果全部合格，该批产品判为合格，否则该批产品判为不合格。

8.2.3.2 对集装袋 5 条样袋进行尺寸和外观检验，不少于 4 条样袋合格时，判定该批产品尺寸或外观合格，从中取 1 条样袋进行力学性能，检验合格，该批产品判为合格；超过 1 条样袋尺寸或外观不合格或者力学性能检验不合格，加倍抽样对不合格项进行复验，结果全部合格，该批产品判为合格，否则该批产品判为不合格。

#### 8.3 型式检验

##### 8.3.1 检验项目

型式检验为第 6 章全部要求。有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品生产；
- b) 原材料和工艺改变可能影响产品性能时；
- c) 转厂生产或停产半年以上恢复生产时；
- d) 正常生产一年。

##### 8.3.2 判定规则

纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋随机抽取 15 条同一类型样袋，集装袋随机抽取 5 条样袋，按 8.2.3，所有项目检测合格，型式检验判为合格，否则加倍抽取样袋，对不合格项进行复验，复验项目结果全部合格，型式检验判为合格，否则型式检验判为不合格。

## 9 标志、包装、运输和贮存

### 9.1 标志

滑石粉包装袋应在袋体标明制袋企业名称、地址和生产日期等。

### 9.2 包装

9.2.1 纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋以同类产品 100 条~500 条为一捆捆扎包装，捆扎带应不磨损产品或在捆扎处垫上软质材料，包装方式也可由供需双方商定。

9.2.2 集装袋包装方式和要求由供需双方商定。

### 9.3 运输

滑石粉包装袋运输时应采用清洁的运输工具，避免日晒、雨淋，且远离热源。

### 9.4 贮存

滑石粉包装袋应贮存在干燥、清洁、无阳光直接照射的室内，并远离火源、热源。

---